

ゴム用添加剤

Rubber additives

架橋剤

Crosslinking agents

粘着付与剤

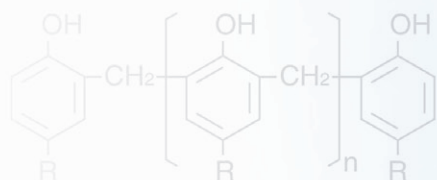
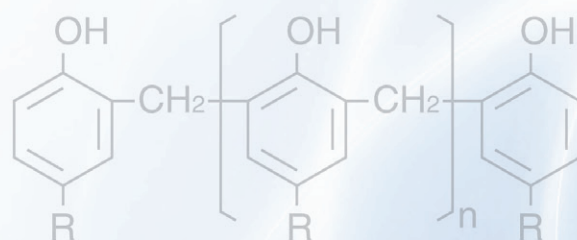
Tackifiers

練り込み型加硫接着剤

Vulcanizing adhesives

瞬間接着剤

Instant adhesive



ゴム用添加剤

Rubber additives

架橋剤

Crosslinking agents

品 名 Product name	化 学 名 Chemical name	外 観 Appearance	性 状 Properties	性 能 及 び 用 途 Performance and Uses	既存化学 物質番号 Existing chemical numbers	荷 姿 Packing
TACKIROL 201	アルキルフェノール・ ホルムアルデヒド樹脂 Alkylphenol-formaldehyde resin	淡黄色 フレーク状 Light yellow flake	軟化点 78～93℃ 灰 分 0.1%以下 酸 価 10～30 Softening point 78 ~ 93℃ Ash ≦ 0.1 % Acid value 10 ~ 30	硫黄架橋、キノンジオキシム架橋に比べて耐熱性に特に優れている。架橋促進剤としては塩化スズ、クロロブレンゴム等のハロゲン化合物が用いられる。ブチルゴム(IIR)、オレフィン系TPVの架橋剤として主として用いられている TACKIROL 201 is superior to sulfur or quinone dioxime crosslinking, particularly in heat-resistance. Halogen compounds like tin (II) chloride and chloroprene rubber are used as crosslinking promoters. TACKIROL 201 is mainly used as crosslinking agent for butyl rubber (IIR) and TPV.	7-922	20kg PE内袋 紙 箱 20 kg PE inner bag Carton case
TACKIROL 250-I	臭素化アルキルフェノール・ ホルムアルデヒド樹脂 Brominated alkylphenol- formaldehyde resin	淡黄褐色 フレーク状 Light yellowish brown flake	軟化点 75～95℃ 灰 分 1.0%以下 Softening point 75 ~ 95℃ Ash ≦ 1.0%	TACKIROL 201 同様、硫黄架橋、キノンジオキシム架橋に比べて耐熱性に特に優れている。 #201 に比べて架橋速度が速く、架橋促進剤が不要である。ブチルゴム、オレフィン系TPVの架橋剤として主として用いられている。 Like TACKIROL 201, 250-I is superior to sulfur or quinone dioxime crosslinking, particularly in heat-resistance. Compared to #201, crosslinking speed is faster, therefore a crosslinking promoter is not needed. Mainly used as crosslinking agent for butyl rubber (IIR) and olefin TPV.	7-1121	20kg PE内袋 紙 箱 20 kg PE inner bag Carton case
TACKIROL 250-III	臭素化アルキルフェノール・ ホルムアルデヒド樹脂 Brominated alkylphenol- formaldehyde resin	淡黄褐色 フレーク状 Light yellowish brown flake	軟化点 75～95℃ 灰 分 1.0%以下 Softening point 75 ~ 95℃ Ash ≦ 1.0%	TACKIROL 250-I のスコーチタイムを長めに調整したもの。 Modified to prolong the scorch time of TACKIROL 250-I.	7-1121	20kg PE内袋 紙 箱 20 kg PE inner bag Carton case
TACKIROL AP	アルキルフェノール・ 塩化硫黄縮合物 Condensation product of alkylphenol and sulfur chloride	暗褐色 フレーク状 Dark brown flake	軟化点 90～110℃ 灰 分 0.3以下 Softening point 90 ~ 110℃ Ash ≦ 0.3	耐熱性に優れ、主としてハロゲン化ブチルゴムの架橋に用いられる。粘着付与剤としても優れた性能を示す。 Good heat-resistance. Used mainly to crosslink halogenated butyl rubber. Exhibits good performance as a tackifier.	7-1717	20kg PE内袋 紙 袋 20 kg PE inner bag Paper bag
TACKIROL V-200	アルキルフェノール・ 塩化硫黄縮合物 Condensation product of alkylphenol and sulfur chloride	黄赤色 フレーク状 Brown flake	軟化点 90～110℃ 灰 分 0.3以下 Softening point 90 ~ 110℃ Ash ≦ 0.3	耐熱性に優れ、主としてハロゲン化ブチルゴムの架橋に用いられる。 TACKIROL AP よりも着色性が少なく、接着性、粘着性に優れている。 Good heat-resistance. Used mainly to crosslink halogenated butyl rubber. Lower staining properties than TACKIROL AP while deliver good adhesion and tackiness.	非公開	20kg PE内袋 紙 袋 20 kg PE inner bag Paper bag

ゴム用添加剤

Rubber additives

粘着付与剤 Tackifier

品 名 Product name	化 学 名 Chemical name	外 観 Appearance	性 状 Properties	性 能 及 び 用 途 Performance and Uses	既存化学 物質番号 Existing chemical numbers	荷 姿 Packing
TACKIROL 130	アルキルフェノール・ホルムアルデヒド樹脂	淡黄褐色 フレーク状	軟化点 78～105℃ 酸 価 10以下 灰 分 0.3%以下	天然ゴム、合成ゴムの粘着付与剤で、3～5部を配合する。	非公開	20kg PE内袋 紙 箱
	Alkylphenol-formaldehyde resin	Light yellowish brown pellet	Softening point 78 ~ 105℃ Acid value ≤ 10 Ash ≤ 0.3%	Mix 3 ~ 5 parts for tackifying effect with natural and synthetic rubbers.	Nondisclosed	20 kg PE inner bag Carton case
TACKIROL 160	アルキルフェノール・アセトアルデヒド樹脂	淡黄褐色 粉末	軟化点 110～130℃ 酸 価 30以下 灰 分 0.1%以下	天然ゴム、合成ゴムの粘着付与剤で、3～5部を配合する。 また溶剤にとかしてタッキファイニングセメントとして使用する場合特に優れている。 原料ゴムに配合しても加硫に影響なく、引っ張り物性を向上させる。	7-894	20kg PE内袋 紙 袋
	Alkylphenol-acetaldehyde resin	Light yellowish brown powder	Softening point 110~130℃ Acid value ≤ 30 Ash ≤ 0.1%	Mix 3 ~ 5 parts for tackifying effect with natural and synthetic rubbers. Particularly good as a tackifying cement when dissolved into a solvent. Vulcanization is not affected even when mixed with raw rubber. Solvent form improves tensile properties.		20 kg PE inner bag Paper bag
TACKIROL EP-20	アルキルフェノール・ホルムアルデヒド樹脂	黄褐色 フレーク状	軟化点 90～110℃ 酸 価 10以下 灰 分 0.3%以下	EPDM用粘着付与剤として優れており、5～10部配合で粘着性が改善される。高充填配合において特に有効でありロール加工性、押し出し特性も改良される。多量に配合すると加硫に若干影響があり、引っ張り物性がやや低下する。	非公開	20kg PE内袋 紙 袋
	Alkylphenol-formaldehyde resin	Yellowish brown flake	Softening point 90 ~ 110℃ Acid value ≤ 10 Ash ≤ 0.3%	Good as a tackifier for EPDM; improves adhesion in 5~10 parts mix. Particularly effective in high charge mixes; improves rollability and extrusion property. Use in high quality slightly affects vulcanization and minutely decreases tensile properties.	Nondisclosed	20 kg PE inner bag Paper bag
TACKIROL EP-30	アルキルフェノール・アセトアルデヒド樹脂	赤～黒褐色 ペレット状	軟化点 90～110℃ 酸 価 2以下 灰 分 0.3%以下	EPDM用粘着付与剤として優れており、5～10部配合で粘着性が改善される。粘着性付与効果はTACKIROL EP-20より優れている。配合ゴムの着色がEP-20よりやや大きい。	非公開	20kg PE内袋 紙 袋
	Alkylphenol-acetaldehyde resin	Reddish to blackish brown pellet	Softening point 90 ~ 110℃ Acid value ≤ 2 Ash ≤ 0.3%	Good as a tackifier for EPDM; improves adhesion in 5~10 parts mix. Better than TACKIROL EP-20 in adhesion-adding effect. Coloring that occurs with mixed rubber is slightly greater than when EP-20 is used.	Nondisclosed	20 kg PE inner bag Paper bag

練り込み型加硫接着剤

Vulcanizing adhesives

品 名	化 学 名	外 観	性 状	性 能 及 び 用 途	既存化学物質番号	荷 姿
Product name	Chemical name	Appearance	Properties	Performance and Uses	Existing chemical numbers	Packing
SUMIKANOL 610	クレゾール・ホルムアルデヒド共重合体	淡黄～褐色ペレット	軟化点 92～107℃ 酸 価 10以下 灰 分 0.7%以下 水 分 2.0%以下	メチレンドナー(SUMIKANOL 507AP等)と合わせてゴムに配合することで、ゴム補強繊維コードおよびスチールコードとゴムとの加硫接着に優れた性能を示す。通常1～3部配合で用いられる。天然ゴム、SBR、NBR、CR等各種ゴムに用いられている。	非公開	20kg PE内袋 紙 袋
	Cresol formaldehyde resin	Light yellow to brown pellet	Softening point 92 ~ 107℃ Acid value ≦ 10 Ash ≦ 0.7% Moisture ≦ 2.0%	When mixed into rubber with a methylene donor (SUMIKANOL 507AP, etc.), good vulcanizing adhesive performance is seen between rubber and rubber reinforcing textile cord and steel cord. Normally, used in 1 ~ 3 parts mixture. Used for natural rubber, SBR, NBR, CR, etc.	Nondisclosed	20 kg PE inner bag Paper bag
SUMIKANOL 620	変性レゾルシン・ホルムアルデヒド樹脂	褐色ペレット状	軟化点 90～110℃ 灰 分 2.0%以下 水 分 2.0%以下	メチレンドナー(SUMIKANOL 507AP等)と合わせてゴムに配合することで、ゴム補強繊維コードおよびスチールコードとゴムとの加硫接着に優れた性能を示す。通常1～3部配合で用いられる。天然ゴム、SBR、NBR、CR等各種ゴムに用いられている。	非公開	20kg PE内袋 紙 袋
	Modified resorcinol formaldehyde resin	Reddish brown pellet	Softening point 90 ~ 110℃ Ash ≦ 2.0% Moisture ≦ 2.0%	When mixed into rubber with a methylene donor (SUMIKANOL 507AP, etc.), good vulcanizing adhesive performance is seen between rubber and rubber reinforcing textile cord and steel cord. Normally, used in 1 ~ 3 parts mixture. Used for natural rubber, SBR, NBR, CR, etc.	Nondisclosed	20 kg PE inner bag Paper bag
SUMIKANOL 507AP	ホルムアルデヒドメラミン重合物のメチル化物	白色粉末	活性成分 65% 灰 分 30%	SUMIKANOL 610、620等の樹脂と組み合わせてゴムに配合することで、ゴム補強繊維コードおよびスチールコードとゴムとの加硫接着に優れた性能を示す。通常SUMIKANOL 610、620に対して1～3倍量使用する。	非公開	20kg PE内袋 紙 袋
	Modified melamine resin	White powder	Active component 65% Ash 30%	When mixed into rubber with resins such as SUMIKANOL 610 or 620, good vulcanizing adhesive performance is seen between rubber and rubber reinforcing textile cord and steel cord. Normally, use in proportions 1 ~ 3 times greater than SUMIKANOL 610, 620.	Nondisclosed	20 kg PE inner bag Paper bag

田岡化学はゴム用添加剤をはじめ、さまざまな機能材料を開発・製造し、多岐にわたる産業分野にご提供しております。

Taoka Chemical develops and produces a variety of functional materials, to note rubber additives, for a wide range of industrial fields.

ゴム成形部品市場で活躍する瞬間接着剤シアノボンドのご紹介
Introduction to Cyanobond instant adhesive used in the rubber molded parts market

シアノボンド® 品目一覧表

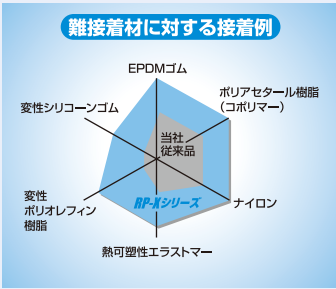
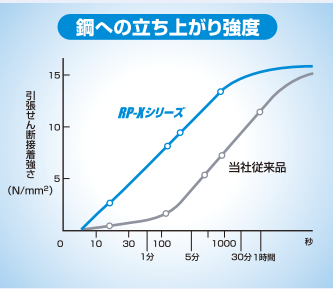
○...条件により適
◎...適

	シアノボンド				容量		ゴム	プラスチック	金属	難接着物	木材
	品目	粘度(mPa・s)	セットタイム(秒)	タイプ	20g	50g					
1	RP-X	3	5	超速硬化・難接着物対応	○	○	◎	◎	○	◎	○
2	RP-LX	100	5	超速硬化・難接着物対応	○	○	◎	◎	○	◎	○
3	RP-MX	300	10	超速硬化・難接着物対応	○	○	◎	◎	○	◎	◎
4	RP-HX	1000	20	速硬化・難接着物対応	—	○	◎	◎	○	◎	◎
5	PX-10	10	30	高強度・耐久性	○	—	◎	◎	◎	○	○
6	PX-100	100	45	高強度・耐久性	○	○	◎	◎	◎	○	○
7	PX-300	300	60	高強度・耐久性	—	○	◎	◎	◎	○	◎
8	PX-3000	3000	75	高強度・耐久性	—	○	◎	◎	◎	○	◎
9	GL	60000	30	ゼリー	○	○	◎	◎	○	○	◎

シアノボンド® RP-Xシリーズ

《超速硬化・難接着物対応》
速さを極めたハイスピード瞬間接着剤です。

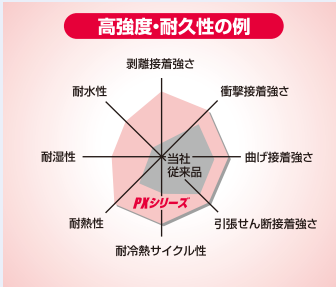
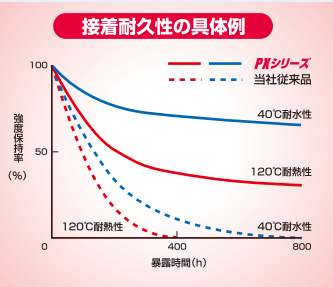
幅広い材料を素早く接着する最大長所を更に向上させた、超速硬化・難接着物対応型です。
超速硬化：接着作業をより素速く、確実に、簡単に仕上げます。
難接着物対応：接着が難しく信頼性に乏しかった材料や、しみ込み易い材料にも対応します。



シアノボンド® PXシリーズ

《高強度・耐久性》
強度と耐久性を追求したハイパワー瞬間接着剤です。

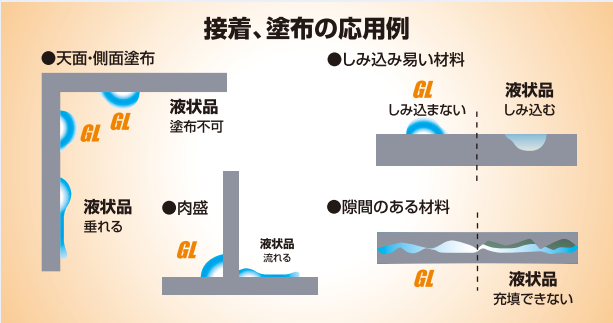
硬質材料の接着における、耐衝撃性、水・熱等に対する耐久性が大幅に向上しました。
高強度：金属に対する接着性を一層高め、剥離、衝撃、曲げ等の接着強度が向上しました。
耐久性：水、熱、湿気、冷熱繰り返し等に対する耐久性を高め、接着の信頼性が一層向上しました。



シアノボンド® GL

《速硬化ゼリー状》
瞬間接着剤の用途拡大を考えた、ゼリー状瞬間接着剤です。

あらゆる接着表面に対応：凹凸面、しみ込み易い面(木材、石膏板、不織布、厚紙、陶磁器他)への塗布、接着が出来ます。
接着作業に余裕がある：塗布後、張り合わせ位置の微調整ができ、強く押さえると素速く接着します。
接着箇所が自在：流れないので、天面、垂直面、間隙面等、塗布する場所を選びません。



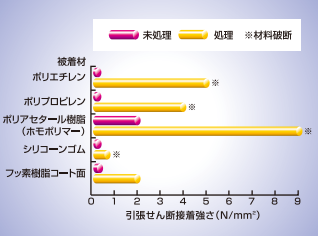
シアノボンド® 専用サプライ商品

シアノボンド® 専用表面処理剤 プライマー-X

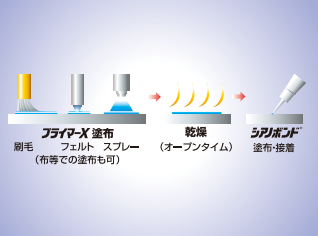
接着が不可能といわれたポリエチレン、フッ素樹脂をはじめ、ポリプロピレン、シリコンゴム、ポリアセタール樹脂等の接着性を大幅に改善するシアノボンド専用表面処理剤です。

■一般性状	※包装:200mℓ×10缶			
	外観	溶剤	沸点	引火点
プライマー-X	無色透明液体	n-ヘプタン	98.4℃	-1℃

プライマー-Xの接着性能



プライマー-Xの塗布法





田岡化学工業株式会社

Taoka Chemical Co.,Ltd

営 業 本 部 〒532-0006 大阪市淀川区西三国4丁目2番11号
(機能材グループ) TEL.06-6394-2321 FAX.06-6394-2325

東 京 支 店 〒103-0016 東京都中央区日本橋小網町1番8号(茅場町高木ビル7階)
TEL.03-6837-9350 FAX.03-6837-9356

Marketing & Sales Div. Functional Chemical Group
4-2-11, Nishimikuni, Yodogawa-ku, Osaka 532-0006
Tel.+81-6-6394-2321 Fax.+81-6-6394-2325

Tokyo Branch
Kayaba-cho Takagi Bldg, 1-8, Koami-cho, Nihonbashi, Chuo-ku, Tokyo, 103-0016
Tel.+81-3-6837-9350 Fax.+81-3-6837-9356

URL <http://www.taoka-chem.co.jp>